

**Cable
UTP 4Ps
Ø 0.50mm
Exterior
Doble Vaina
y Pantalla**

CABLEMASTER S.A.
FABRICACION DE
CABLES ELECTRICOS TELEFONICOS Y ESPECIALES

Características Técnicas:

*Conductor: Alambre de cobre desnudo de $\varnothing 0,51 \pm 0,01\text{mm}$ (24 AWG).

*Aislamiento: Polietileno de alta densidad (HDPE) espesor mínimo 0,20mm .

*Diámetro de la Aislación: $0,9\text{mm} \pm 0,02\text{mm}$.

*Colores de los Pares Trenzados: Azul-Blanco/Azul; Naranja-Blanco/Naranja; Verde-Blanco/Verde; Marrón-Blanco/Marrón.

*Diámetro Exterior del Cable: $7,1\text{mm} \pm 0,2\text{mm}$.

*Cubierta: 1ra cubierta de PVC gris o negro (espesor mínimo de la cubierta 0,04 mm) pantalla de aluminio y una 2da cubierta de PVC negro con protección UV (espesor mínimo de la cubierta 0,50mm).

*Pantalla de Aluminio: Utilización de una cinta placada de características electrostáticas que reduce un 75% el rango de interferencia.

*Temperatura Máxima Admisible: 75 °C

Cable: Cat 5e. (EIA/TIA)

*Resistencia Máxima del Conductor a Temperatura de 20°C: $9.38 \Omega/100\text{m}$

*Desequilibrio de Resistencia: 5%

*Capacidad de Desequilibrio del Par con Relación a Tierra: 330 pF/100m

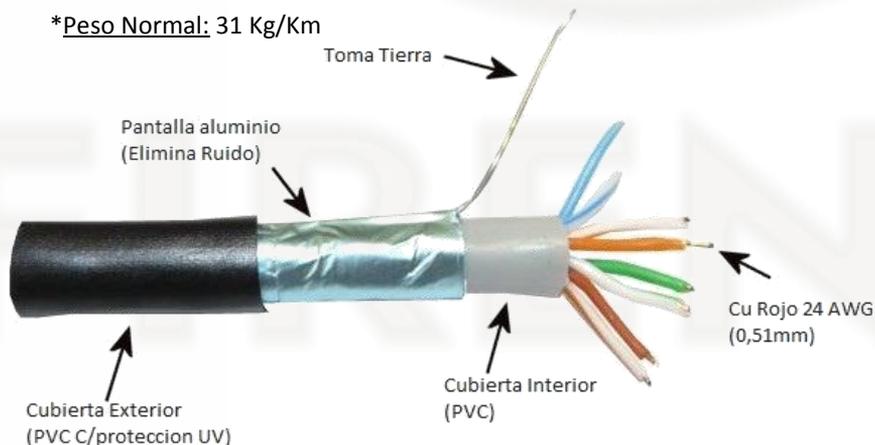
*Capacidad de Operación Máxima: 5,6 nF/m

*Rigidez Dieléctrica: 2,5Kv Frecuencia: +150 MHz

*Embalaje: En o carretes de 305m (1000 pies)

*Marca Secuencial: Por Ink jet marca – modelo – Categoría + Metro a metro

*Peso Normal: 31 Kg/Km



Durante las distintas etapas de Fabricacion se realizan ensayos eléctricos, térmicos y mecánicos, para garantizar la calidad del producto.